

IMSpot™ v8.2

CNC Postprozessor

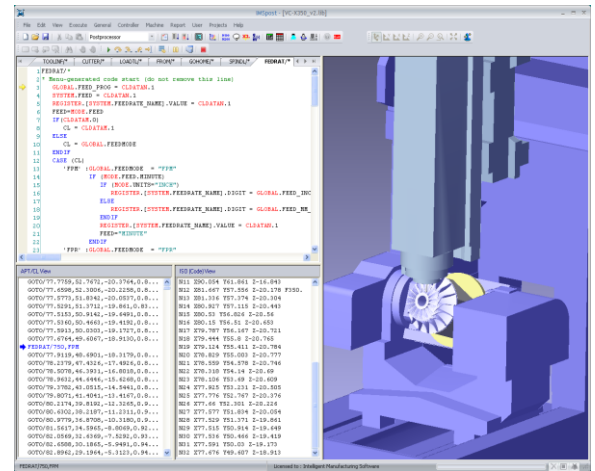


Überblick

IMSpot™, die weltweit modernste Postprozessor-Software, wandelt CAD/CAM-Fräs-Programme (Cl-Files) in die spezifischen Maschinencodes (G- / M-Codes) um, die für NC-Maschinen erforderlich sind. IMSpot arbeitet nahtlos zusammen mit allen gängigen CAD/CAM Systemen, Hardware-Plattformen, und NC-Maschinen und zeichnet sich durch eine einfach zu bedienende Oberfläche aus.

IMSpot™ Eigenschaften

- Intelligentes Lesen der Zeilen im Voraus, um automatisch die beste Umsetzung zu gewährleisten
- Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
- Automatische Konvertierung von Punkt zu Punkt-Daten in das NURBS Format
- Benutzerdefinierte Masken und Menüs, Aufruf ihrer eigenen DLL's, Skripte oder Programme während des Postprozessor-Laufs
- Arc fitting von Punkt zu Punkt-Daten in jeder Ebene
- Erweiterte Linearisierung für Multi-Achs-Maschinen
- Optimierte Ausgabe für Tangenzialpunkte
- Unterstützt alle Arten von Maschinen mit beliebiger Anzahl von linearen und rotierenden Achsen
- 5-Achs-Bohrzyklen
- Automatische Unterstützung von co-linearen Achsen
- Simuliert Bohrzyklen auch auf Maschinen, die den Bohrzyklus nicht kennen
- Nutzung des Postprozessors unabhängig vom CAM System und von der Hardware Plattform
- Einfache Makrosprache sowie Debugger
- Zugriff auf alle internen Variablen und auf den Quellcode
- Benutzerdefinierte Postprozessor-Syntax
- Integrierte **Controller Emulation/Reverse Post** Technologie

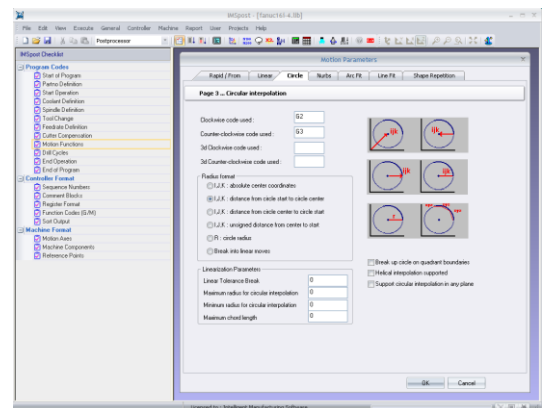


Die integrierte APT/CL, G-Code und Maschinenansicht bieten einen hervorragenden Überblick während der Entwicklung des Postprozessors.

Operation

Mit unserer flexiblen Bibliothek an Standard-Postprozessoren und Maschinen-Konfigurationen können Sie sofort mit der Erzeugung von NC-Dateien beginnen.

Die intuitive Benutzeroberfläche schafft eine effektive Arbeitsumgebung, und der IMS Makro-Prozessor mit dem Source-Level-Debugger unterstützt auch extrem komplizierte Postprozessor-Konfigurationen.



Eine Checkliste und das Windows GUI machen IMSpot™ easy to use.

Und natürlich unterstützt Sie unser technischer Support bei jedem Schritt auf dem Weg zum Post.

IMS Software, Inc.
 800 Broadway
 Haverhill, MA 01832
 USA

+1 (978) 556-0077 (voice)
 +1 (978) 556-0171 (fax)

<http://www.ims-software.com>

Welche Version von IMSpost™ ist für Sie die Richtige?

Unterstützte Plattformen

- Intel/AMD 64-bit Computer mit
 - Windows 7
 - Windows 8
 - Windows 10

Virtueller CNC-Controller

Der virtuelle Controller unterstützt alle Steuerungen von allen Herstellern, insbesondere:

| | |
|------------|--------------------|
| A-B | K&T |
| BOSCH | MAZAK |
| CINCINNATI | NUM |
| EVOLUTION | OKUMA |
| FADAL | SELCA |
| FANUC | SHARNOA |
| FIDIA | SIEMENS |
| GE | TOSHIBA |
| G&L | YASNAC |
| HEIDENHAIN | <i>und anderen</i> |

Kompatibilität

IMSpost™ ist kompatibel mit allen gängigen CAD/CAM Systemen:

| | |
|--------------|--------------------|
| ADRA | Houtzel APT |
| AUTON | I-DEAS |
| BihlerCAT | INTERCIM |
| CADDS | INTERGRAPH |
| CAMAX | MASTERCAM |
| CATIA/DELMIA | MetalCAM |
| (V4/V5/V6) | Pro/ENGINEER |
| CIMATRON | SURFCAM |
| DELICAM | UNIGRAPHICS |
| DUCT | VX |
| EDGE CAM | WORKNC |
| EUCLID | <i>und anderen</i> |
| Gibbs | |



| | Lite | Lite Pro | Standard | Professional |
|----------------------------------|------|----------|----------|--------------|
| Easy-to-use GUI | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Bibliothek Controller | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Bibliothek Maschinenkinematik | | ✓ | | ✓ |
| 2-Achs-Drehen | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 3-Achs-Fräsen | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| N-Achs-Positionierung | | ✓ | | ✓ |
| Simultanes Arbeiten mit N-Achsen | | | | ✓ |
| Graphischer Maschinensetup | | ✓ | | ✓ |
| Makrosprache und Debugger | | | ✓ | ✓ |

Die Architektur - optimiert für CNC



Verwandte Produkte

IMSverify™

Kollisionsprüfung, Restmaterialerkennung und Simulation der NC-Programme auf Ihrer Maschine

IMSce™ für V5/V6

Controller Emulation für Kollisionsprüfung und Simulation, integriert in CATIA/DELMIA V5/V6

www.ims-software.com