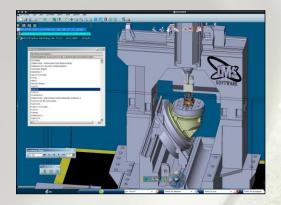
IMSce™ pour V5/V6

Emulation des contrôleurs CN

Description générale

CATIA/DELMIA V5 et V6 de Dassault Systèmes fournit une approche intégrée unique permettant la validation du G-code, sans quitter l'environnement de FAO; L'émulation du contrôleur avec IMSce fournit les mouvements de la machine, tout en vérifiant les erreurs de syntaxe et de logique et d'alerter l'utilisateur quand ils se produisent.



Simulation du code iso (pas de l'APT)

La plupart des logiciels de FAO fournissent une vérification avec enlèvement de matière, et, dans certains cas, la simulation de la machine, mais vérifie seulement le parcours généré par le logiciel. Ce qui se passe entre le système de FAO et la machine, le post-processing, pour convertir le parcours au format correct, l'optimisation de vitesses, avances, le retrait et la réorientation au limites de la machine, ou tout simplement la modification manuelle par l'opérateur - peut introduire des conditions aux conséquences couteuses si non identifiées avant que la pièce ne se trouve sur la machine.

IMS Software, Inc.

800 Broadway Haverhill, MA 01832 USA

+1 (978) 556-0077 (voice) +1 (978) 556-0171 (fax)

http://www.ims-software.com





Emulation de contrôleur

IMSce pour V5 / V6 fournit une émulation du contrôleur robuste pour tous les types de contrôleurs CN sur le marché aujourd'hui, y compris Fanuc, Siemens, Heidenhain (ISO et conversationnel), Fadal, Num, Mazak et bien d'autres. Prise en charge complète des variables, sous-programmes, expressions, cycles d'usinage, palpage, etc... pour assurer la simulation la plus précise et robuste disponible dans l'industrie.



Virtual CNC Controller

Virtual CNC Controller, intégré dès IMSpost, est le cœur d'IMSce pour V5 / V6. Le traitement complet du code de la machine fournit une image fidèle du mouvement de l'outil.

IMSce pour V5 / V6 inclut le support pour toutes les fonctions de contrôleur, y compris:

- Compensation radiale (2D & 3D)
- Compensation de longueur
- Points de pivot des axes rotatifs
- Sous-programmes du contrôleur
- Gestion des variables et expressions
- Cycles de perçage
- Plans inclinés

Virtual CNC Controller supporte les contrôleurs CN de tous les grands fabricants, y compris:

A-B K&T **BOSCH** MAZAK CINCINNATTI **NUM EVOLUTION OKUMA SELCA FADAL FANUC SHARNOA FIDIA SIEMENS** GE **TOSHIBA YASNAC** G&L HEIDENHAIN *Etc* ...

Plates-formes supportées

- Ordinateurs avec Intel/AMD 64-bit computers :
 - Windows 7
 - Windows 8
 - Windows 10



Architecture optimisée pour les CN



Produits associés

IMSpost™

IMSpost, le logiciel de post-processing le plus avancé au monde, convertit les fichiers issus des logiciels FAO en code spécifique requis pour les machines à commande numérique IMSpost fonctionne de manière transparente avec les principaux systèmes de CAO / FAO, plates-formes et machines à commande numérique, avec une interface facile à utiliser.

IMSverify™

IMSVerify est un logiciel de simulation-vérification basé sur les solides 3D incluant toutes les fonctions nécessaires dont la simulation machine.

www.ims-software.com