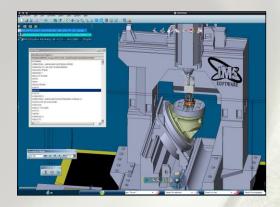
IMSce™ for V5/V6

CNC Controller Emulation

Overview

CATIA/DELMIA V5 und V6 von Dassault Systemes ermöglicht mit dieser einzigartigen Lösung G-Code Validierung ohne das CAM-System zu verlassen. Die Controller Emulation mit IMSce erlaubt Maschinenbewegungen, während gleichzeitig auf Syntax und logische Fehler untersucht wird und der Anwender sofort benachrichtigt wird, wenn ein Fehler auftritt.



Prüfen von G-Code, nicht APT

Die meisten CAM-Software-Programme bieten NC-Verifikation mit Materialabtrag und in einigen Fällen auch Maschinen-Simulation an, prüfen aber normalerweise nur den internen NC-Code, der in der Software berechnet wird. Was passiert zwischen dem CAM-System und der CNC-Maschine? Ein Postprozessor konvertiert den Werkzeugweg, optimiert die Geschwindigkeit, die Vorschübe, Rückzugswege und Neupositionierung anhand der Maschinenlimits. Es kann kostspielig werden, wenn bestimmte Situationen auftreten, die nicht identifiziert wurden, bevor das Bauteil auf der Maschine bearbeitet wird.

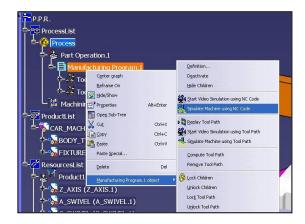
IMS Software, Inc.

800 Broadway Haverhill, MA 01832 USA

+1 (978) 556-0077 (voice) +1 (978) 556-0171 (fax)

http://www.ims-software.com





Controller Emulation

IMSce für V5/V6 ist eine robuste Controller Emulation für alle Typen von CNC-Steuerungen, die heute auf dem Markt sind, einschließlich Fanuc, Siemens, Heidenhain (ISO und Klartext-Dialog), Fadal, Num, Mazak und vielen anderen. Die volle Unterstützung für Variablen,

Unterprogramme, Expressions, Maschinen-Zyklen, Probing und mehr garantiert die genaueste und stabilste Simulation, die derzeit in der Industrie verfügbar ist.



Virtual CNC Controller

Der virtuelle CNC Controller, der ursprünglich in IMSpost eingeführt wurde, ist das Kernstück von IMSverify. Die komplette Analyse der Maschine zeigt Ihnen ein realistisches Bild aller Werkzeugbewegungen.

IMSverify bietet Unterstützung für alle Controller Funktionen, inklusive:

- Fräser-Radius-Korrektur (2D & 3D)
- Werkzeuglängenkorrektur
- Pivot Punkt bei rotierenden Achsen
- Controller Unterprogramme
- Controller Variablen und Expressions
- Maschinen-Zyklen
- Arbeitsebenen

Der virtuelle Controller unterstützt alle Steuerungen von allen Herstellern, insbesondere:

> K&T A-B **BOSCH** MAZAK CINCINNATTI **NUM EVOLUTION OKUMA FADAL SELCA FANUC SHARNOA FIDIA SIEMENS** GE **TOSHIBA** G&L **YASNAC** HEIDENHAIN und andere

Unterstützte Plattformen

- Intel/AMD 64-bit Computer mit:
 - Windows 7
 - Windows 8
 - Windows 10



Die Architektur - optimiert für CNC



Verwandte Produkte

IMSpost™

IMSpostTM, die weltweit modernste Postprozessor-Software, wandelt CAD/CAM-Fräs-Programme (Cl-Files) in die spezifischen Maschinencodes (G-/M-Codes) um, die für NC-Maschinen erforderlich sind. IMSpost arbeitet nahtlos zusammen mit allen gängigen CAD/CAM Systemen, Hardware-Plattformen und NC-Maschinen und zeichnet sich durch eine einfach zu bedienende Oberfläche aus.

IMSverify™

Volumenbasierte Kollisionsprüfung sowie Restmaterialerkennung und Simulation der NC-Programme auf Ihrer Maschine mit allen Funktionen Ihrer Steuerung.

www.ims-software.com