



Открытое акционерное общество «Электромашиностроительный завод «ЛЕПСЕ»

В сентябре 2012 года ОАО «Электромашиностроительный завод ЛЕПСЕ» начало опытно-промышленную эксплуатацию симулятора IMSVerify компании IMS Software.

За время опытно-промышленной эксплуатации системы нами было отлажено в системе IMS и внедрено в производство 10 управляющих программ для станков Acceler 1120 (5-ти координатный фрезерный станок, система управления Fanuc Oi-MD), 400V4 (4-х координатный фрезерный станок), 400V (3-х координатный фрезерный станок, система управления Sinumerik 802D SL).

Благодаря системе, в управляющих программах были устранены все ошибки связанные с расчетом геометрии, оптимизированы холостые хода, изменена последовательность обработки с целью оптимизации нагрузки на режущий инструмент, минимизированы вылеты режущего инструмента, более тщательно подобрана оснастка (цанговые патроны, оправки, державки) с учетом особенностей приспособлений. Полностью исключена вероятность жестких ударов и столкновений: рабочих органов станка; режущего инструмента с деталью и приспособлением.

По результатам отладки заблаговременно были устранены недостатки в конструкции приспособлений. Наладчики станков с ЧПУ отметили и оценили качество управляющих программ, прошедших предварительную отладку в системе IMSVerify.

Немало нас порадовал счетчик времени. Разница между расчетным временем (полученным в системе) и фактическим (снятым со станка) составила от 2 до 5%, думаю, что это не предел. Практически все детали были обработаны с первого прогона управляющей программы в соответствии с операционным эскизом и технологическим требованиям, уточнялись лишь режимы резания. Реально система позволила в разы сократить время отладки УП на станке.

Гуляев Михаил Юрьевич.
Начальник отдела ЧПУ обработки
ОАО «Электромашиностроительный завод ЛЕПСЕ»
<http://www.lepse.com>

